

17.4.1. КОНСОЛЬНЫЕ ХИМИЧЕСКИЕ НАСОСЫ типов X, AX



Центробежные горизонтальные одноступенчатые консольные (XM - моноблочные) с опорой на корпусе, различного исполнения по материалу проточной части и типу уплотнения.

Предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей (в том числе для горячих и кристаллизующихся жидкостей - исполнение «О», а также для взрыво- и пожароопасного производства - исполнение «Е») плотностью не более 1850 кг/м³, вязкостью до 30x10⁻⁶ м²/с, содержащих твердые включения: насосы "X" - размером до 0,2 мм, объемная концентрация которых не превышает 0,1%, насосы "AX" - размером до 1 мм, объемная концентрация которых не превышает 1,5%.

Температура перекачиваемой жидкости в зависимости от исполнения проточной части: материал А – от –40 до 90° С, материал К,Е,И,М,Т - от -40 до 120° С, материал Д - от 0 до 90° С, материал Л - от 0 до 70° С. Насосы исполнения "О" изготавливают с охлаждением подшипникового узла и применяют для перекачивания жидкостей температурой от 0 до 250° С.

Применяются в химической промышленности.

Технические характеристики агрегатов «X»

Типоразмер	Подача, м ³ /ч Макс. Номин. Мин.	Напор, м	Частота вращ.. об/мин	Мощность двигателя, кВт	Допуск. кавитац. запас, м, не более	КПД, %, не менее
X 40-32-125	8,9 6,3 4,3	18 20 21	2900	1,5; 2,2	3,5	40
X 50-32-125	17,5 12,5 7,5	18 20 21,5	2900	1,5; 2,2; 3; 4	3,7	52
X 65-50-125	32 25 13	18 20 22	2900	2,2; 3; 4; 5,5	3,6	62
X 65-50-160	32 25 13	29 32 33,5	2900	5,5; 7,5; 11	3,6	60
X 80-65-160	70 50 36	27 32 34	2900	11; 15; 18,5	3,8	62
X 80-50-200	70 50 36	42 50 53	2900	11; 15; 18,5; 22; 30	4,5	64
X 80-50-250	75 50 26	67 80 86	2900	30; 37; 45; 55	4,5	64
X 100-80-160	132 100 56	25 32 37	2900	11; 15; 18,5; 22; 30	4,5	70
X 100-65-200	140 100 66	42 50 55	2900	22; 30; 37; 55	5	72
X 100-65-250	140 100 70	73 80 83	2900	55; 75; 90	5	67
X 100-65-315	135 100 70	118 125 128	2900	110; 132; 160; 200	5	55
X150-125-315	250 200 124	28 32 35	1450	37; 45; 55; 75	4,5	73
X 150-125-400	265 200 115	43 50 52	1450	75; 90; 110	4,5	68
X 200-150-315	390 315 230	29 32 35	1450	45; 55; 75	5	78

Технические характеристики агрегатов «AX»

Поставка электротехнических материалов и оборудования

Санкт-Петербург

тел.: (812) 324-48-88, факс: (812) 324-48-84

Псков

тел./факс: (8112) 67-27-88

Новгород

тел./факс: (8162) 77-86-59

Типоразмер	Подача, м ³ /ч Макс. Номин. Мин.	Напор, м	Частота вращ., об/мин	Мощность двигателя, кВт	Допуск. кавитац. запас, м, не более	КПД, %, не менее
AX 40-25-160	8,5 6,3 4	31,6 32 32,5	2900	3;4; 5,5; 7,5	3	29
AX 50-32-160	18 12,5 8,5	28 32 33	2900	3;4;5,5	3,5	42
AX 50-32-200	17,5 12,5 8	47 50 50,5	2900	5,5; 7,5; 11; 15	3,5	32
AX 65-50-160	37 25 16	31 32 32,3	2900	5,5; 7,5; 11	3,8	52
AX 65-40-200	36 25 16	43 50 51	2900	11; 15	3,5	55
AX 100-65-315	50	32	1450	15	3,5	45
AX 100-65-400	68 50 33	45 50 51	1450	18,5; 22; 30; 37	3	40
AX 125-80-250	97 80 61	16,5 20 22	1450	7,5; 11; 15; 18,5	4	60
AX 125-100-315	162 125 65	31 32 33	1450	22; 30; 37; 45	4,5	60
AX 125-100-400	154 125 75	47 50 51	1450	45; 55; 75	4,5	58
AX 200-150-400	375 315 250	47,5 50 51,5	1450	55; 75; 90; 110	6	69
AX 250-200-315	670 500 350	24 32 35	1450	90; 110; 132; 160; 200	6	68

Габаритные и присоединительные размеры агрегатов «X»

Типоразмер	Длина (макс.), мм	Ширина (макс.), мм	Высота (макс.), мм	Внутр. диаметр всасыв. патрубка, мм	Внутр. диаметр напор. патрубка, мм	Масса (макс.), кг
X 40-32-125	890	360	357	40	32	121
X 50-32-125	1080	418	445	50	32	183
X 65-50-125	1105	418	445	65	50	196
X 65-50-160	1221	409	508	65	50	289
X 80-65-160	1330	490	610	80	65	400
X 80-50-200	1380	504	680	80	50	515
X 80-50-250	1680	670	740	80	50	690
X 100-80-160	1495	514	660	100	80	475
X 100-65-200	1680	670	740	100	65	720
X 100-65-250	1855	735	710	100	65	1070
X 100-65-315	1285	815	845	100	65	1510
X 150-125-315	1855	704	805	150	125	1110
X 150-125-400	1920	765	895	150	125	1380
X 200-150-315	2055	765	815	200	150	1155

Габаритные и присоединительные размеры агрегатов «АХ»

Типоразмер	Длина (макс.), мм	Ширина (макс.), мм	Высота (макс.), мм	Внутр. диаметр всасыв. патрубка, мм	Внутр. диаметр напор. патрубка, мм	Масса (макс.), кг
АХ 40-25-160	1150	305	530	40	25	211
АХ 50-32-160	1110	305	487	50	32	189
АХ 50-32-200	1260	350	620	50	32	346
АХ 65-50-160	1190	350	555	65	50	260
АХ 65-40-200	1280	350	620	65	40	346
АХ 100-65-315	1435	630	625	100	65	400
АХ 100-65-400	1655	670	800	100	65	790
АХ 125-80-250	1495	430	705	125	80	460
АХ 125-100-315	1700	630	800	125	100	750
АХ 125-100-400	1850	685	850	125	100	1125
АХ 200-150-400	2175	860	975	200	150	1706
АХ 250-200-315	264	880	1050	250	200	1910