

9.1.4. ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ ТИПА ВДУ-506УЗ

Выпрямитель (см. рисунок) стационарный однопостовой предназначен для сварочных автоматов и полуавтоматов для сварки в среде углекислого газа и под флюсом, а также порошковой проволокой. Диаметр сплошной электродной проволоки до 2 мм, порошковой - до 3 мм. Выпрямитель может быть использован для работы со сварочными роботами и манипуляторами, а также для ручной дуговой сварки. Выпрямитель позволяет осуществлять механизированную сварку в среде углекислого газа тонколистовых сталей проволокой диаметром 1,2 мм на токах с 60 А.

Выпрямитель соответствует ТУ 16-435.035-84.

Структура условного обозначения ВДУ-506УЗ:

- В - выпрямитель;
- Д - дуговой;
- У - универсальный;
- 50 - номинальный сварочный ток, десятки ампер;
- 6 - регистрационный номер;
- УЗ - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70.
ОКП 34 4184 3202 (380 В) ОКП 34 4184 3201 (220 В)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение питающей сети, В	220 или 380
Первичная мощность, кВ•А	40
Номинальный сварочный ток, А	500
Номинальный режим работы ПВ, % (при продолжительности цикла сварки 10 мин)	60
Пределы регулирования сварочного тока, А:	
для падающих характеристик	50—500
для жестких характеристик	60—500
Номинальное рабочее напряжение, В:	
для падающих характеристик	46
для жестких характеристик	50
Пределы регулирования рабочего напряжения, В:	
для падающих характеристик	22—46
для жестких характеристик	18—50
Напряжение холостого хода, В	85
Степень защиты	1Р22
Класс изоляции	В
Габаритные размеры, мм	830x620x1080
Масса, кг	290

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Выпрямитель состоит из понижающего трехфазного силового сварочного трансформатора, силового блока тиристорov, собранного по шестифазной схеме выпрямления с уравнительным реактором, дросселя в сварочной цепи, пускорегулирующей и защитной аппаратуры, электронного блока управления тиристорами. Для внутренних перемещений выпрямитель снабжен четырьмя колесами и подъемным устройством. В выпрямителе имеется ниша для размещения блока управления сварочного полуавтомата.

Регулирование сварочного тока и напряжения плавное а одном диапазоне, за счет изменения угла открытия тиристорov. Выпрямитель обеспечивает бесступенчатое изменение индуктивности в сварочной цепи. Включение выпрямителя и регулирование режима могут производиться непосредственно с выпрямителя или дистанционно с пульта управления сварочного полуавтомата или автомата. Выпрямитель стабилизирует параметры режима сварки при колебаниях напряжения сети. Система управления тиристорами выполнена на интегральных элементах электроники.

ФОРМУЛИРОВАНИЕ ЗАКАЗА

При заказе необходимо указать наименование, тип выпрямителя и номер технических условий. Например: "Выпрямитель ВДУ-506УЗ, 380 В, ТУ 16-435.035-84".

9.1.5. ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ ВД-403УЗ

Выпрямитель предназначен для питания одного сварочного поста при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов штучными электродами. Имеет падающую внешнюю характеристику.

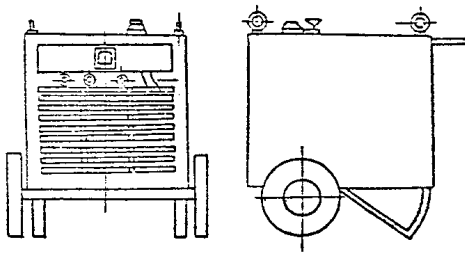
Структура условного обозначения ВД-403УЗ:

- В - выпрямитель;
- Д - для дуговой сварки;
- 40 - номинальный сварочный ток, десятки ампер;
- 5 - номер модификации выпрямителя;
- УЗ - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70.
ОКП3441841311 (380В), 34 4184 1312 (220 В)

Поставка электротехнических материалов и оборудования

Санкт-Петербург тел.: (812) 324-48-88, факс: (812) 324-48-84	Исков тел./факс: (8112) 67-27-88	Новгород тел./факс: (8162) 77-86-59
---	-------------------------------------	--

Выпрямитель соответствует ТУ 60-90 ИЕЖВ.435312.058 ТУ.



Выпрямитель ВД-403УЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Номинальное напряжение трехфазной питающей сети, В	220, 380
Номинальный сварочный ток, А	400
Номинальный режим работы, ПН, %	60
Рабочий ток при ПН = 45%, А	450
Номинальное рабочее напряжение, В	38
Пределы регулирования сварочного тока, А	50—470
Напряжение холостого хода, В	80
Мощность сварочной дуги при номинальных условиях, кВт	17.1
КПД, %, не менее.	69
Габаритные размеры, мм	800x785x860
Масса, кг	195

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

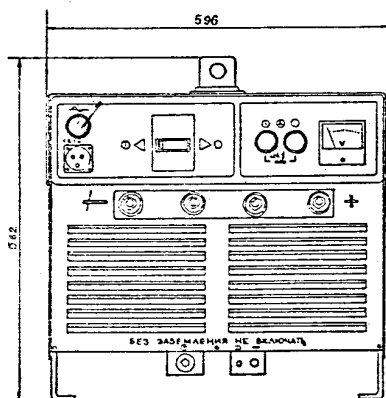
Выпрямитель (см. рисунок) состоит из силового трансформатора, блока вентиля, пульта управления, пуско-регулирующей и защитной аппаратуры. Регулирование сварочного тока производится перемещением катушек силового трансформатора. Перемещение катушек осуществляется механическим способом.

Выпрямитель имеет две ступени регулирования сварочного тока; в пределах каждой ступени регулирование тока - плавное. Силовой трансформатор - трехфазный, стержневого типа. На каждом стержне трансформатора расположены первичная и вторичная обмотки. Выпрямительный блок состоит из шести диодов. Охлаждение выпрямителя осуществляется вентилятором, приводимым в движение трехфазным асинхронным двигателем. Выпрямитель имеет устройство для регулирования сварочного тока, снабжен виброустойчивым амперметром и указателем сварочного тока со шкалой, отградуированной в отвлеченных числах

ФОРМУЛИРОВАНИЕ ЗАКАЗА

В заказе необходимо указать наименование, тип оборудования и номер технических условий. П р и м е р:
- "Выпрямитель ВД-403УЗ, ТУ 16-90 ИЕЖВ. 435312.058 ТУ".

9.1.6. ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ ВДМ-6301УЗ



Выпрямитель ВДМ-6301УЗ

Выпрямитель (см. рисунок) предназначен для одновременного питания выпрямленным током четырех сварочных постов ручной дуговой сварки

Структура условного обозначения ВДМ-6301УЗ:

- В - выпрямитель;
- Д - для дуговой сварки;
- М - многопостовый;
- 53 - ток в десятках ампер;
- 01 - регистрационный номер;
- УЗ - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70.
ОКП 34 4184 2109

Выпрямитель соответствует ТУ16-89 ИСАК 435314.006ТУ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Номинальное напряжение питающей сети, В	380
Номинальный выпрямленный ток, А	630
Выпрямленное напряжение на зажимах выпрямителя при номинальном напряжении сети и номинальном выпрямленном токе, В	60
Номинальный режим работы ПВ, %	100
Потребляемая мощность, кВт•А	47.6
Коэффициент мощности, не менее'	70
Напряжение холостого хода, В	4
Номинальный ток поста, А	315
Относительная продолжительность включения поста ПН, %	60
Коэффициент полезного действия, %	88
Габаритные размеры, мм	683x596x582
Масса, кг	250

Поставка электротехнических материалов и оборудования

Санкт-Петербург

тел.: (812) 324-48-88, факс: (812) 324-48-84

Исков

тел./факс: (8112) 67-27-88

Новгород

тел./факс: (8162) 77-86-59

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Выпрямитель состоит из силового понижающего трансформатора, блока диодов, вентилятора, блока аппаратуры. Все составные части выпрямителя смонтированы на основании и защищены кожухом. Силовой трансформатор - трехфазный, стержневого типа. Трансформатор защищен от перегрузок тепловыми реле, встроенными в магнитный пускатель и отключающими выпрямитель при перегрузках

Получение падающих внешних характеристик и регулирование тока на сварочных постах осуществляется балластными реостатами. Выпрямитель и балластные реостаты обеспечивают легкое зажигание и устойчивое горение дуги при отклонениях напряжения питающей сети от номинального на 15% и падении напряжения в соединительных проводах сварочной цепи не более 4 В при нагрузке выпрямителя номинальным выпрямленным током.

Охлаждение диодов и трансформатора - воздушное, принудительное при помощи вентилятора, приводимого во вращение трехфазным асинхронным электродвигателем

ФОРМУЛИРОВАНИЕ ЗАКАЗА

В заказе необходимо указать наименование, тип оборудования и номер технических условий. Пример: "Выпрямитель ВДМ-6301УЗ, ТУ16-89 ИСАК4353И.006 ТУ".

9.1.7. ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ ВД-306УЗ

Выпрямитель предназначен для однопостовой ручной дуговой сварки, имеет падающую внешнюю характеристику. Выпрямитель соответствует ТУ15-739.198-79. ОКП 34 4184 1017 (220 В) ОКП 34 4184 1085 (380 В)

Структура условного обозначения ВД-306УЗ:

- В - выпрямитель;
- Д - для дуговой сварки;
- 30 - номинальный сварочный ток, десятки ампер;
- 6 - номер модификации выпрямителя;
- УЗ - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70. ОКП 34 4184 1017 (220 В), ОКП 34 4184 1085 (380 В),

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Номинальное напряжение питающей сети, В	220 или 380
Номинальный сварочный ток, А	315
Номинальный режим работы, ПН, %	60
Продолжительность цикла, мин	5
Номинальное рабочее напряжение, В	32
Пределы регулирования сварочного тока, А	45-315
Напряжение холостого хода, В	61-70
Номинальная потребляемая мощность, кВт•А	24
Коэффициент полезного действия, %	70
Габаритные размеры, мм	765x785x750
Масса, кг	150

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Выпрямитель состоит из понижающего трехфазного силового сварочного трансформатора, выпрямительного кремниевого блока с вентилятором, пусковой и защитной аппаратуры, тележки, кожуха. Все составные части выпрямителя смонтированы на тележке и защищены кожухом.

Напряжение, необходимое для процесса сварки, падающая внешняя характеристика выпрямителя и регулирование сварочного тока обеспечиваются трехфазным трансформатором с повышенной индуктивностью рассеяния. Повышенная индуктивность рассеяния создается расположением первичной и вторичной обмоток вдоль стержней сердечника на некотором расстоянии друг от друга.

Катушки первичной обмотки подвижные и перемещаются ходовым винтом вручную, катушки вторичной обмотки неподвижные и закреплены у верхнего яра магнитопровода трансформатора.

ФОРМУЛИРОВАНИЕ ЗАКАЗА

В заказе необходимо указать наименование, тип оборудования и номер технических условий. Пример: "Выпрямитель ВД-306УЗ, ТУ 16-739.198-79"

9.1.8. ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ МНОГОПОСТОВОЙ ТИПА ВДМ-1201УЗ

Выпрямитель сварочный многопостовой типа ВДМ-1201УЗ (см. рисунок) стационарный, предназначен для одновременного питания выпрямленным током 8 сварочных постов ручной дуговой сварки металлическим электродом в атмосфере воздуха.

Поставка электротехнических материалов и оборудования

Санкт-Петербург тел.: (812) 324-48-88, факс: (812) 324-48-84	Исков тел./факс: (8112) 67-27-88	Новгород тел./факс: (8162) 77-86-59
---	-------------------------------------	--

Структура условного обозначения ВДМ-1201УЗ:

- В - выпрямитель;
- Д - для дуговой сварки;
- 12 - ток, сотни ампер;
- 01 - регистрационный номер;
- УЗ - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70.
ОКП 34 4148 2095

Выпрямитель сварочный многопостовой соответствует ТУ16-88 ИЕАЖ. 435.316.005.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Номинальное напряжение питающей сети, В.	
Потребляемая мощность при номинальном выпрямленном токе, кВт•А	99
Номинальный выпрямленный ток, А	1250
Режим работы	продолжительный
Выпрямленное напряжение, В	60
Напряжение холостого хода, В, не более	80
Количество сварочных постов	8
Номинальный ток поста, А, при ПН=60%	315
Габаритные размеры, мм .	1050x700x950
Масса, кг	450

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ И КОНСТРУКЦИЯ

Все составные части выпрямителя смонтированы на основании и защищены кожухом. Зажим для заземления находится на основании. Для подключения сварочного кабеля с задней стороны выпрямителя имеются зажимы «+» и «-». Конструктивно выпрямитель состоит из: силового трансформатора стержневого типа, блоков диодов, вентилятора и блока аппаратуры.

Выпрямитель включается и выключается из сети, а также выключается при коротких замыканиях и пробое диодов автоматическим выключателем. Получение падающих внешних характеристик и регулирования тока на сварочных постах осуществляется балластными реостатами.

Трансформатор защищен от перегрузок тепловым реле, встроенным в магнитный пускатель и отключающим выпрямитель при перегрузках. Для наблюдения за режимом работы выпрямитель снабжен вольтметром и амперметром.

В случае необходимости выпрямитель ВДМ-1201УЗ может быть включен на параллельную работу.

ФОРМУЛИРОВАНИЕ ЗАКАЗА

При заказе необходимо указать: номер по ОКП наименование, тип выпрямителя и номер технических условий.

Пример: "ОКП 34 4184 2095, выпрямитель сварочный многопостовой типа ВДМ-1201УЗ ТУ16-88 ИЕАЖ 435.316.005".

9.1.9. СВАРОЧНЫЙ ВЫПРЯМИТЕЛЬ ВД-309У2

Выпрямитель предназначен для ручной дуговой сварки штучными электродами на постоянном токе в условиях строительных и монтажных площадок, при монтаже и ремонте трубопроводов, на судостроительных стапелях и т. п.

Структура условного обозначения ВД-309У2:

- В - выпрямитель;
- Д - дуговой;
- 3 - номинальный сварочный ток, сотни ампер;
- 09 - регистрационный номер;
- У2 - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150 - 69.
ОКП 34 4184 000

Выпрямитель соответствует ТУ 16-739.159 - 78.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Номинальное напряжение питающей сети, В	380
Номинальный сварочный ток, А	300
Напряжение холостого хода, В, не более	65
Номинальное рабочее напряжение, В	32

Поставка электротехнических материалов и оборудования

Санкт-Петербург тел.: (812) 324-48-88, факс: (812) 324-48-84	Псков тел./факс: (8112) 67-27-88	Новгород тел./факс: (8162) 77-86-59
---	-------------------------------------	--

Продолжительность нагрузки ПН, %	40
Класс изоляции	Н
Пределы регулирования сварочного тока, А	65 - 300
Габаритные размеры, мм	570x266x470
Масса, кг	65

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Выпрямитель отличается простотой и надежностью конструкции. Обмотки силового трансформатора выполнены из медного провода и закреплены неподвижно. Регулирование сварочного тока осуществляется плавно, в одном диапазоне, путем механического перемещения магнитного шунта.

Выпрямитель выполняется в однокорпусном исполнении. Конструкция выпрямителя предусматривает переносное и стационарное исполнение. Выпрямитель состоит из трансформатора, пусковой аппаратуры, блока диодов, электродвигателя с вентилятором и блока защиты.

ФОРМУЛИРОВАНИЕ ЗАКАЗА

В заказе необходимо указать: наименование и тип оборудования, номер технических условий. Пример:
"Выпрямитель ВД-309У2, ТУ 16-739.159 - 78".

Поставка электротехнических материалов и оборудования

Санкт-Петербург

тел.: (812) 324-48-88, факс: (812) 324-48-84

Псков

тел./факс: (8112) 67-27-88

Новгород

тел./факс: (8162) 77-86-59
